


## **3 locali in vendita**

Rif. Rif. 223 Marciana Marina (LI) € 280.000,00

Ampio appartamento di 90mq c.ca, al primo piano di signorile palazzina di sole 3 unit&agrave; abitative, a soli 50mt dalla bellissima baia di Marciana Marina, composta da: Cucina-soggiorno con camino e balcone con squarcio di vista mare, due ampie camere, servizio, luminoso corridoio e 2&deg;balcone. Ripostiglio condominiale a piano terra. Termoatonomo, impianti revisionati a norma. \*Ideale per famiglie. L'agenzia Elbaparadise Immobiliare mette a disposizione per la compravendita del tuo immobile, una vasta banca dati aggiornata in tempo reale con immobili selezionati per la nostra esclusiva clientela. Viene effettuata una campagna pubblicitaria su giornali di settore (es:  Secondamano, Il sole 24 ore, Il Tirreno, Viola, Il Firenze Gratis, La Repubblica etc..), sui pi&ugrave; grandi portali italiani (es: Immobiliare.it, Casa.it, Case24, E-Bay, Subito.it etc..) , in Televisione (Canale 670 digitale terrestre, Tele News), con la nostra Brochure cartacea ed aggiornata annualmente, infine online

Coefficiente kWh/m<sup>2</sup>

©2011-2026 www.vendesiaffittasi.it